

GUÍA COMPLETA

Checklist para optimizar la eficiencia energética en instalaciones industriales

2026



climer
TECHNOLOGY

www.climertechnology.com

Introducción

La eficiencia energética en sistemas HVAC industriales se ha convertido en un factor estratégico para reducir costes operativos, mejorar la productividad y cumplir con las exigencias normativas actuales.

Sin embargo, muchas instalaciones siguen operando con:

- Sistemas sobredimensionados
- Equipos obsoletos
- Falta de monitorización
- Pérdidas energéticas invisibles
- Ventilación poco eficiente

Esta guía práctica ha sido diseñada para ayudarte a identificar rápidamente oportunidades de mejora en tu instalación HVAC industrial.

Cómo utilizar este checklist

Marca cada punto según el estado actual de tu instalación:

-  Correcto / implementado
-  Mejorable
-  No implementado

Al finalizar, podrás detectar áreas prioritarias para reducir consumo energético y mejorar el rendimiento del sistema.

1. Evaluación general del sistema HVAC

Se dispone de documentación técnica actualizada



El sistema HVAC ha sido revisado en los últimos 12 meses



Existe un análisis del consumo energético actual



Los equipos funcionan dentro de los parámetros recomendados



El sistema está adaptado a las necesidades reales de producción



Existen zonas con sobrecalentamiento o mala ventilación



2. Ventilación industrial eficiente

Existe renovación continua del aire interior



La extracción de contaminantes es adecuada



Se controlan partículas, humedad y temperatura



Los caudales de aire están equilibrados



Se monitoriza la calidad del aire interior



Hay sensores de CO₂ o calidad ambiental



El sistema evita pérdidas innecesarias de energía



3. Consumo energético y eficiencia

Se monitoriza el consumo energético del sistema HVAC



Existen picos de consumo sin justificar



Los equipos trabajan con variadores de frecuencia



Se han identificado pérdidas térmicas



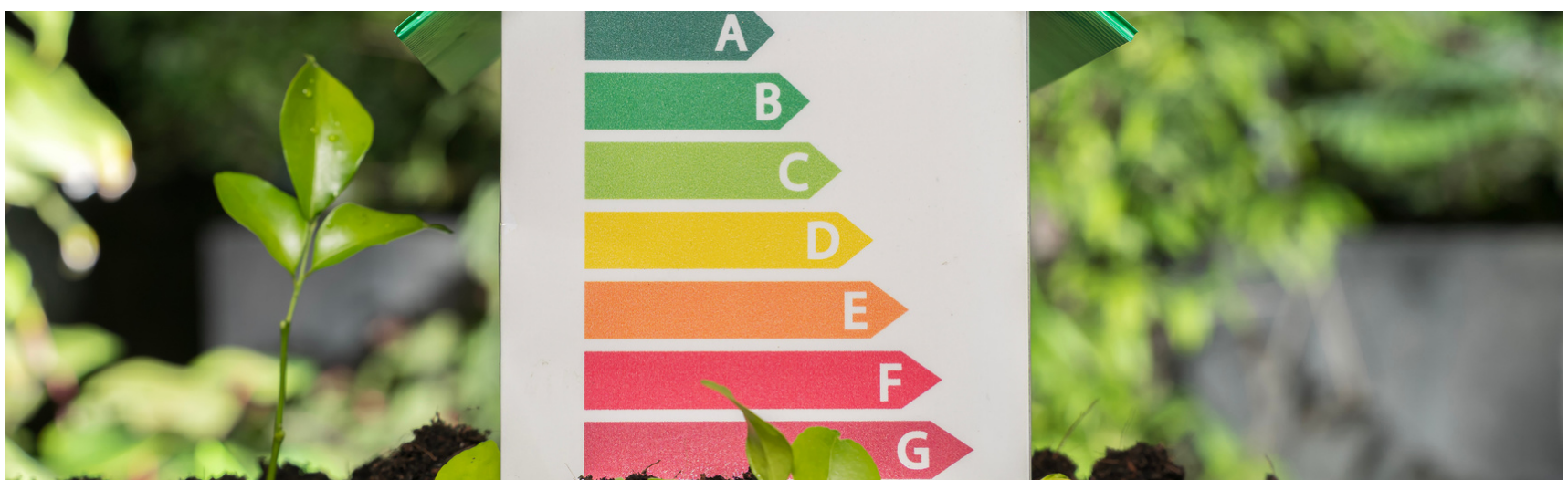
Existen estrategias de ahorro energético automatizadas



El sistema cuenta con recuperación de calor



Se realiza seguimiento periódico de KPIs energéticos



4. Aerotermia y energías renovables

La instalación utiliza aerotermia



La bomba de calor trabaja con alta eficiencia (COP optimizado)



El sistema puede integrarse con energías renovables



Se ha evaluado el potencial de descarbonización



Existen oportunidades de sustitución de sistemas antiguos



5. Automatización y control inteligente

El sistema HVAC dispone de automatización centralizada



Existen sensores inteligentes conectados



Se ajusta automáticamente según demanda real



Hay monitorización remota de incidencias



Se generan alertas preventivas de mantenimiento



Los datos se utilizan para optimización energética



6. Mantenimiento preventivo

Existe un plan de mantenimiento preventivo



Los filtros se sustituyen periódicamente



Los conductos están limpios y revisados



Los ventiladores y motores trabajan correctamente



Se revisan fugas y pérdidas de presión



Se registran incidencias técnicas recurrentes



7. Seguridad y cumplimiento normativo

La instalación cumple normativa RITE



Existen controles de calidad ambiental



Se minimizan riesgos para los trabajadores



El sistema cumple objetivos de sostenibilidad



Se han realizado auditorías energéticas recientes



8. Señales de alerta que indican ineficiencia

⚠ Indicadores habituales de problemas HVAC

- Incremento constante de la factura energética
- Temperaturas inestables
- Mala calidad del aire
- Exceso de humedad
- Ruidos o vibraciones anómalas
- Equipos funcionando continuamente
- Quejas del personal
- Paradas o incidencias recurrentes

Si tu instalación presenta varios de estos síntomas, es probable que exista un importante margen de mejora energética.

9. Resultado del autodiagnóstico

Mayoría de ✅

Tu sistema presenta una buena base de eficiencia energética.

Mayoría de ⚠

Existen oportunidades claras de optimización y reducción de costes.

Mayoría de ❌

La instalación probablemente esté generando sobrecostes importantes y necesite una revisión técnica integral.



10. Próximo paso: optimizar el sistema

En Climer Technology ayudamos a empresas industriales a transformar sus instalaciones HVAC mediante:

- Auditorías energéticas
- Ventilación industrial eficiente
- Integración de aerotermia
- Automatización inteligente
- Sistemas HVAC de alta eficiencia
- Estrategias de reducción de costes energéticos

¿Quieres saber cuánto podrías ahorrar?

👉 Contacta con el equipo de Climer Technology.





FABRICANTES DE BOMBAS DE CALOR

Ctra. Córdoba - Málaga, Km.78.8, 14900,
Lucena, Córdoba



+34 957 890 046



www.climertechnology.com



Nuestro presente, tu futuro